



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0174.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Westaflexwerk GmbH
Thaddäusstraße 5
33334 Gütersloh
Deutschland**

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 27.05.2016 bis 26.05.2019

Düsseldorf, 27.05.2016
Ausstellungsort und -datum

Prof. Dr.-Ing. Kucher
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0174.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	22	t = 1 - 6 mm D ≥ 25 mm	-
	23	t = 1 - 4 mm D ≥ 25 mm	-
	8	t = 0.5 - 3 mm D ≥ 50 mm	BW
	8	t = 0.5 - 6 mm D ≥ 50 mm	FW
21	1.1	t = 0.5 - 1 mm	-
	21, 22	t = 0.5 - 1.5 mm	-
	8	t = 0.4 - 5 mm	-
22	8	t = 0.4 - 1 mm	-
786	8	t ≥ 0.6 mm D = 6 mm	-
	8	t ≥ 0.8 mm D = 8 mm	-

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Andreas Weiberg (EWE) geb.: 23.02.1968

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Lothar Kaufmann (EWS) geb.: 17.08.1954

Vertreter: Theodor Kellner (EWS) geb.: 13.05.1960
Karl-Heinz Moldt (SWM) geb.: 06.08.1961

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Andreas Weiberg (EWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL2/174/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.