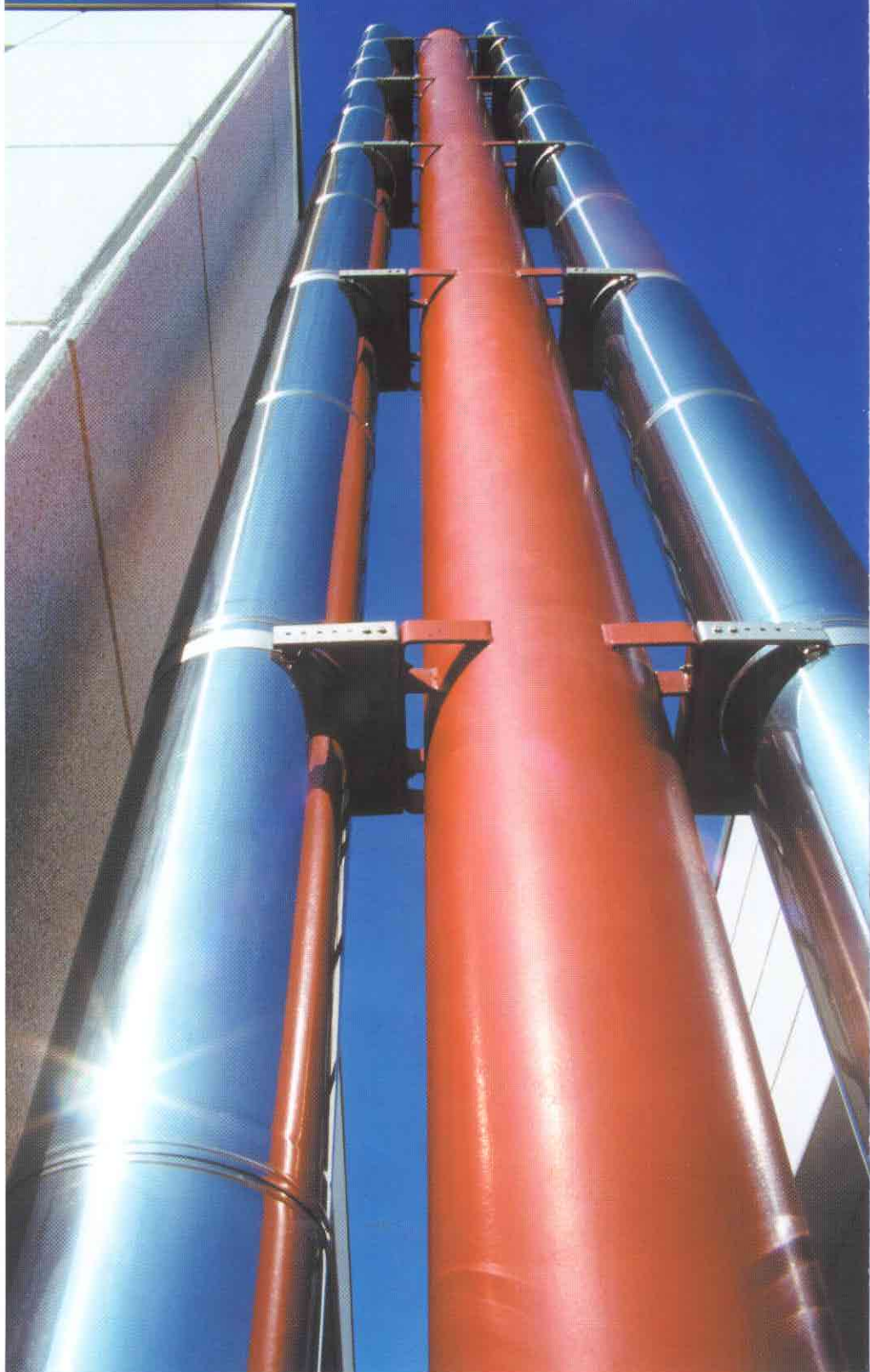


**Edelstahl Abgas-
und Abluftanlagen**

**für den modernen Wohnungs-,
Gewerbe- und Industriebau**



Überzeugende, ausgereifte Technik



Die Steinwoll-Segmente garantieren immer gleichbleibenden Abstand zwischen Innen- und Außenrohr und damit einen optimalen Wärmedurchlaßwiderstand. Innen- und Außenrohr sind Wigg-geschweißt.



Ausgehälste, strömungstechnisch optimale Form für Innen- und Außenrohr



Rohrbogen mit Reinigungsöffnung: Die Aushalstechnik schützt vor Korrosion.

Gestaltungselemente



MSD von Westaflex: Glänzende Optik – heraus

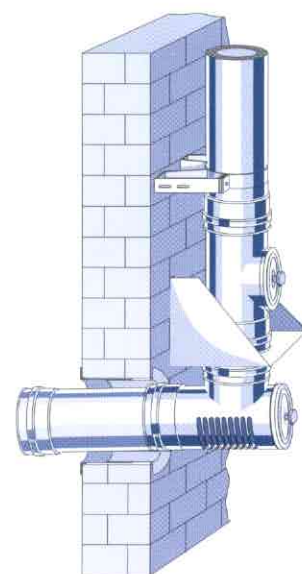
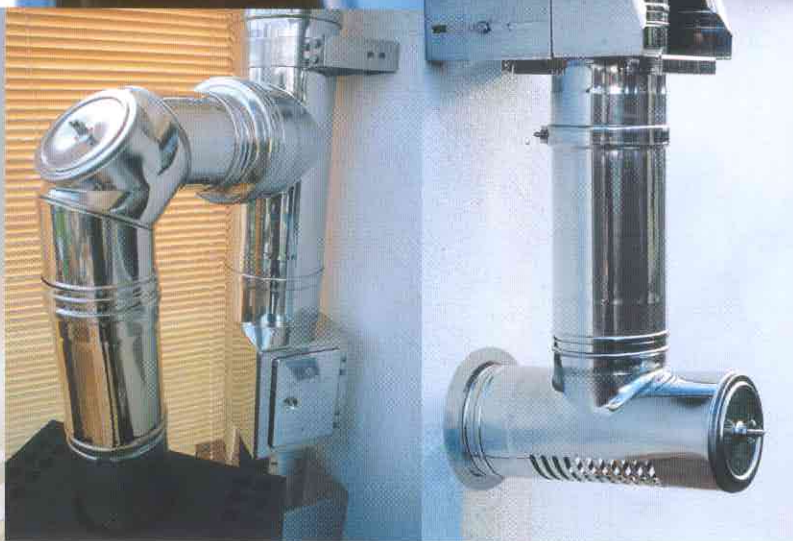
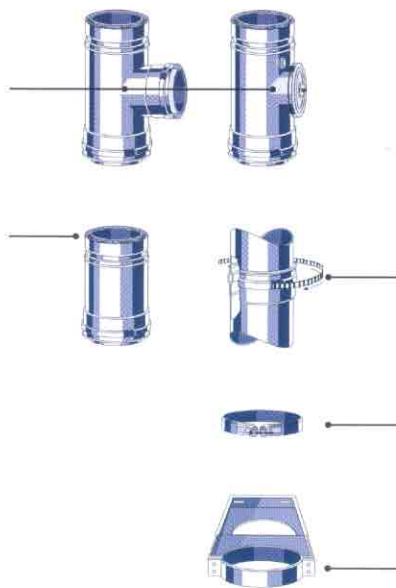
Vorteilsargumente der Doppelwand-Schornsteine

für moderne Bauten

Die edle Aushalstechnik garantiert die eine brillante Optik und Korrosionsbeständigkeit.

Eine durchgehende Steinwollisolierung ohne Metallzwischenlage vermeidet Kältebrücken und verhindert Korrosion.

Stabile robuste Ausführung in Wandstärken 0,6 mm Innenrohr und 0,5 mm Außenrohr.



Anschluß eines Brennwertgerätes RLU an eine Doppelwand-Abgasleitung, Luftansaugung von außen

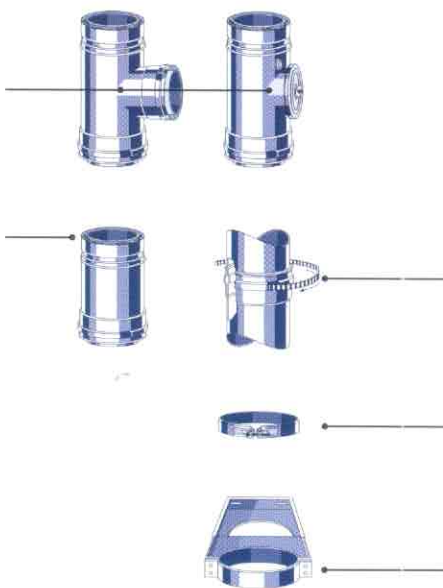
MSD von Westaflex: Glänzende Optik – herausragende Qualität

Vorteilsargumente der Doppelwand-Schornsteine

Die edle Aushalstechnik garantiert die eine brillante Optik und Korrosionsbeständigkeit.

Eine durchgehende Steinwollisolierung ohne Metallzwischenlage vermeidet Kältebrücken und verhindert Korrosion.

Stabile robuste Ausführung in Wandstärken 0,6 mm Innenrohr und 0,5 mm Außenrohr.

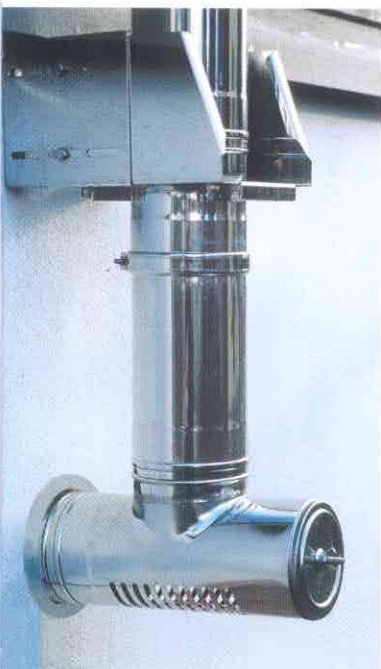


Die Qualitätsvorteile gestatten, die Garantie auf 10 Jahre auszuweihen.

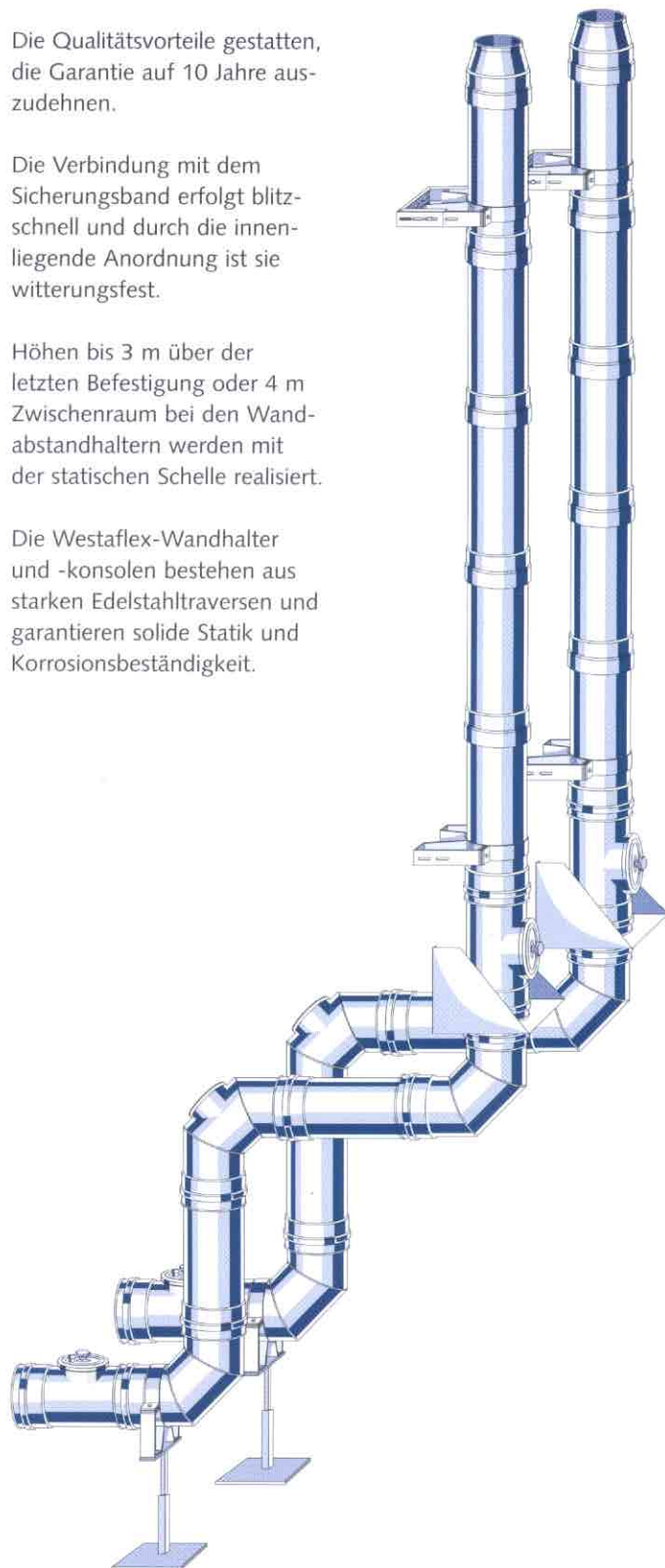
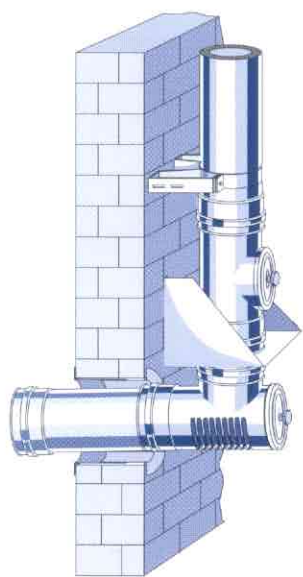
Die Verbindung mit dem Sicherungsband erfolgt blitzschnell und durch die innenliegende Anordnung ist sie witterungsfest.

Höhen bis 3 m über der letzten Befestigung oder 4 m Zwischenraum bei den Wandabstandhaltern werden mit der statischen Schelle realisiert.

Die Westaflex-Wandhalter und -konsolen bestehen aus starken Edelstahltraversen und garantieren solide Statik und Korrosionsbeständigkeit.



Anschluß eines Brennvorgertes RLU an eine Doppelwand-Abgasleitung, Luftansaugung von außen



Wenn Sie mehr über
Westaflex wissen
möchten, fordern Sie
Video und CD-ROM an.
Informieren Sie sich
auch im Internet:
www.westaflex.com



Westaflexwerk GmbH

Thaddäusstraße 5, D-33334 Gütersloh
Fon: 052 41-401-0, Fax: 052 41-401-413
www.westaflex.com, vertrieb@westaflex.com



ERO Edelstahl-Rohrtechnik

Dorfstraße 24c, D-29416 Dambeck/Altmark
Fon: 03 90 35-950-0, Fax: 03 90 35-9 50 42
www.westa.net/ero, ero@westa.net

Neue Heizkessel benötigen ein modernes Abgassystem

Wärmeerzeuger und Abgasleitung

Moderne Heizkessel besitzen einen sehr guten Wirkungsgrad. Dieser ist jedoch nur erreichbar, wenn auch die Abgase nur noch eine geringe Restwärme aufweisen. Der Wärmeinhalt der Abgase muß allerdings immer noch ausreichen, damit ein Auftrieb im Schornstein vorhanden ist und ein Einfrieren am Schornsteinkopf verhindert wird.

Gemauerte Schornsteine sind nicht mehr zeitgemäß

Neuzeitliche Kesselanlagen mit ihren niedrigen Abgastemperaturen benötigen eine Abgasleitung, die wenig Masse hat, und dadurch schnell auf die notwendige Betriebstemperatur aufgeheizt werden kann. Der Wasserdampftaupunkt soll schnell erreicht und durchfahren werden. Gemauerte, massive Schornsteinschächte erwärmen sich nur langsam mit der Folge erhöhter Kondensatmengen, die in das Mauerwerk diffundieren und die Bausubstanz zerstören können. Bei der Verbrennung von einem Liter Heizöl oder einem Kubikmeter Gas fällt mehr als ein Liter Wasser an.



Die Dimensionierung ist wichtig

Der erforderliche Querschnitt eines Schornsteines oder einer Abgasleitung wird nach der DIN 4705 errechnet. Mit dieser Berechnung wird sichergestellt, daß die Abgase unter allen Betriebsweisen: Vollast, Teillast oder modulierend, immer problemlos abgeführt werden. Die Berechnung nach der DIN 4705 bietet Westaflex seinen Kunden kostenlos an.

Die doppelwandige Systemlösung MSD

Für alle modernen Niedertemperaturkessel oder Brennwertkessel, die einen feuchteunabhängigen Schornstein oder eine druckdichte Brennwertleitung benötigen, bietet Westaflex mit dem MSD- Produkt eine langlebige architektonisch gelungene Lösung.

Die isolierten Elemente werden an der Baustelle zusammengesteckt und je nach den baulichen Gegebenheiten, an der Außenwand, freistehend an Tragmasten, oder aber in Schächten montiert. Für alle Einsatzgebiete besitzt Westaflex die Bauartzulassung

Qualität schafft Vertrauen

Westaflex hat die Zulassung für Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl mit Dämmschicht vom Deutschen Institut für Bautechnik.



Mit dem Qualitätssicherungssystem nach DIN EN ISO 9001 garantiert Westaflex die Grundlage für gleichbleibende hohe Qualität.





Qualität schafft Vertrauen

Westaflex: Verbindungen die sich auszahlen



Seit dem Jahre 1953 steht der Name Westaflex für frische Luft und gutes Klima.

Westaflex gehört zu den Marktführern im Bereich luft- und abgastechnischer Bauelemente.

Das Wissen und die Erfahrung aus vielen Problemlösungen macht Westaflex zu einem wichtigen Partner.

Alle Produkte unterliegen einem strengen Kontrollsystem und garantieren unseren Kunden höchste Qualität und sichere Funktion.

Westaflex hat die Zulassung für Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl mit Dämmschicht vom Deutschen Institut für Bautechnik.



Mit dem Qualitätssicherungssystem nach DIN EN ISO 9001 garantiert Westaflex die Grundlage für gleichbleibende hohe Qualität.



MATERIALPRÜFUNGSAMT NORDRHEIN-WESTFALEN

Mitglied im Verband der Materialprüfungsämter (MMPA) e. V.



ZERTIFIKAT

Die Prüfung der vorgelegten Qualitätsmanagement-Dokumentation und das durchgeführte Audit haben ergeben, daß das Unternehmen

Westaflexwerk GmbH

Thaddäusstraße 5, 33334 Gütersloh

für den Geltungsbereich:

Abgas- und Schornsteintechnik aus Edelstahl, flexible Rohre, lufttechnische Bauelemente und Edelstahl-Rohrsysteme und Baugruppen

Qualitätsmanagementsystem

eingesichtet hat, das die Forderungen der **DIN EN ISO 9001**

erfüllt.

MPPA NRW Bericht-Nr.: 13 7425 0 89
Registrier-Nr.: MPA NRW 0090
Gültig bis: 31.03.2002

Dortmund, den 24.02.1999

A. O. Homola
Dir. Ing. Orlowski
Leiter der Zertifizierungsstelle
DIBt, Bielefeld

V. Kuyjdauf
Dir. Ing. Jörg Lütjens
Leiter der Prüfstelle



Zertifizierung